

## Santa Fe Compact2

Le Santa Fe Compact2 est spécifiquement conçu pour les vides sanitaires. À 12" de haut et 12" de large, le Santa Fe Compact2 peut adapter là où aucun autre déshumidificateur peut. Fonctionnalités innovantes telles que sorties d'échappement intégrées verticales ou horizontales offrent une flexibilité même dans des espaces exceptionnellement serrés, tandis que la pompe à condensats en option, accrocher kit, et des kits de conduits facilitent l'installation dans les applications les plus difficiles. Aucun déshumidificateur classique ne peut effectuer aussi efficacement dans les vides sanitaires comme le Santa Fe Compact2.



## Caractéristiques:

**Haute efficacité** - Dépasse les exigences d'efficacité Energy Star®.

**Grande capacité** - La capacité élevée Santa Fe Compact2 fournit 70 pintes par jour de l'enlèvement de l'eau dans les conditions de notation standard. Les vides sanitaires de taille moyenne (jusqu'à 1800 sq. ft.) ne posent aucun problème pour le Santa Fe Compact2.

**Fonctionnement à basse température** - Conçu pour les vides sanitaires et les problèmes de température et de débit d'air qu'ils présentent. Quand beaucoup de déshumidificateurs classiques ont cessé éliminer l'eau de l'air, le Santa Fe Compact2 vous garde et votre maison protégée.

**Filtration air supérieure** - MERV 8-filtration est standard sur le Santa Fe Compact2. Ce niveau supérieur de filtration de l'air maintient également le Santa Fe Compact2 à travailler à plein rendement pendant plus d'autres dispositifs.

**Redémarrage automatique** - Déshumidificateurs Santa Fe va redémarrer automatiquement le réglage d'origine après une panne de courant.

**Équipement en option** - Les ingénieurs de kits de gaines isolées Therma-Stor conçus, des kits de roulettes et pompes à condensats pour une utilisation avec le Santa Fe Compact2. Ces kits en option offrent une flexibilité optimale pour vos exigences d'installation spécifiques.

## SPECIFICATIONS

**Numéro pièce:** 4033600

**Ventilateur:** 150 CFM @ 0.0" WG

**Puissance:** 580 watts @ 80°F and 60% RH

**Voltage:** 115 volts – 1 phase - 60 Hz

**Courant:** 5.1 amps

**Température de fonctionnement:** 49°F Min., 95°F Max.

**Grandeur de pièce:** 1,800 Sq. Ft. - Typical

**Performance minimum à 80°F et 60% RH**

**Retrait eau:** 70 Pints/Jour

**Efficacité:** 5.0 Pints/kWh

**Facteur energy:** 2.4 L/kWh

**Filtre à air:** MERV-8, Standard Ply

Grandeur: 9" x 11" x 1"

**Alimentation:** 9', 115 VAC, Ground

**Connexion de drain:** 3/4" Fillet Femelle NPT

**Tuyau de drainage:** 8' Tuyau de Drainage a Gravite Direct (5/8" ID x 7/8" OD)

**Type réfrigérant:** R410A (Reportez-vous à l'étiquette du fabricant pour plus d'informations)

**Capacité réfrigérant:** 15 oz.

**Dimension:** Largeur: 12", Hauteur: 12", Longueur: 21"

**Poids:** 55 lbs



Une des meilleures garanties limitées dans l'industrie aujourd'hui –

2 ans – pièce et main d'œuvre

5 ans – système de réfrigérant sceller

---

Si vous avez besoin d'améliorer votre déshumidificateur conventionnel existant ou tout simplement à la recherche d'installer un nouveau, appelez Sous-Sol Solutions aux 1-888-768-7765 pour planifier une consultation gratuite à domicile et recommander le meilleur déshumidificateur pour vos besoins.