

Santa Fe Classic

Le Santa Fe Classic a été spécialement conçu pour les sous-sols. Le ventilateur à haute capacité (275 cfm) sur l'unité déplace l'air d'une manière que ne peut une petite unité conventionnelle. Conception de la configuration et l'écoulement vers le bas verticale de la Santa Fe Classic effectue exceptionnellement bien dans les sous-sols, et de proposer des options pour l'installation qu'aucune autre unité ne peut égaler. Les kits de pompe de condensat et de gaines en option offrent la flexibilité nécessaire pour presque toutes les applications. Aucun déshumidificateur classique peut effectuer aussi efficacement dans des caves comme le Santa Fe Classic.



Caractéristiques:

Efficacité énergétique - Dépasse les exigences d'efficacité Energy Star®.

Grande Capacité - La grande capacité Santa Fe Classic fournit 110 litres par jour de l'enlèvement de l'eau dans les conditions de notation standard. Les sous-sols de grande taille (jusqu'à 2500 sq. Ft.) ne posent aucun problème pour le Santa Fe Classic.

Basse Température Fonctionnement - Conçu pour les sous-sols et les problèmes de température et de débit d'air qu'ils présentent. Quand beaucoup de déshumidificateurs classiques ont cessé éliminer l'eau de l'air, le Santa Fe Classic continue de protéger votre famille et votre maison.

Filtration air Supérieur - MERV-11 filtration est standard sur le Santa Fe Classic, capter des particules (y compris les spores de moisissures) jusqu'à 1 micron. Ce niveau supérieur de filtration de l'air maintient également le Santa Fe Classic à travailler à plein rendement pendant plus que les autres déshumidificateurs classiques.

Redémarrage automatique - Déshumidificateurs Santa Fe va redémarrer automatiquement le réglage d'origine après une panne de courant.

Équipement en option - Les ingénieurs de Therma-Stor conçus kits de conduits et pompes à condensats pour une utilisation avec le Santa Fe Classic. Ces kits en option offrent une flexibilité optimale pour vos exigences d'installation spécifiques.

SPECIFICATIONS

Numéro pièce: 4029700

Ventilateur: 275 CFM @ 0.0" WG

Puissance: 700 watts @ 80°F and 60% RH

Voltage: 115 volts – 1 phase - 60 Hz

Courant: 6.4 amps

Température de fonctionnement: 56°F Min., 95°F Max.

Grandeur de pièce: 2,500 Sq. Ft. - Typical

Performance minimum à 80°F et 60% RH

Retrait eau: 110 Pints/jour

Efficacité: 6.3 Pints/kWh

Facteur energy: 3.0 L/kWh

Filtre à air: MERV-11, Standard Ply

Grandeur: 16" x 20" x 2"

Alimentation: 9', 115 VAC, Ground

Tuyau de drainage: 6' Tuyau de Drainage à Gravité Direct (9/16" ID x 3/4" OD)

Type réfrigérant: R410A (Reportez-vous à l'étiquette du fabricant pour plus d'informations)

Capacité réfrigérant: 1 lb. 9 oz.

Dimension: Largeur: 20", Hauteur: 36", Longueur: 17"

Poids: 110 lbs. 117 lbs.



Une des meilleures garanties limitées dans l'industrie aujourd'hui –

2 ans – pièce et main d'œuvre

5 ans – système de réfrigérant sceller

Si vous avez besoin d'améliorer votre déshumidificateur conventionnel existant ou tout simplement à la recherche d'installer un nouveau, appelez Sous-Sol Solutions aux 1-888-768-7765 pour planifier une consultation gratuite à domicile et recommander le meilleur déshumidificateur pour vos besoins.