

## Santa Fe Advance2

Le Santa Fe Advance2 propose deux sorties qui sont spécifiquement conçus pour fournir la quantité optimale des flux d'air dans les vides sanitaires et des sous-sols. Aucun déshumidificateur classique ne peut effectuer aussi efficacement dans les vides sanitaires comme le Santa Fe Advance2.



## Caractéristiques:

**Fonctionnement silencieux** - Le Santa Fe Advance2 est conçu pour un fonctionnement silencieux.

**Haute efficacité** - Dépasse les exigences d'efficacité Energy Star®.

**Grande capacité** - La capacité élevée Santa Fe Advance2 fournit 90 pintes par jour de l'enlèvement de l'eau dans les vides sanitaires jusqu'à 2200 pieds carrés Cette unité unique peut gérer les défis que plusieurs déshumidificateurs classiques ont souvent du mal à entretenir.

**Fonctionnement à basse température** - Conçu pour les vides sanitaires et les problèmes de température et de débit d'air qu'ils présentent. Quand beaucoup de déshumidificateurs classiques ont cessé éliminer l'eau de l'air, le Santa Fe Advance2 vous garde et votre maison protégée.

**Filtration air Supérieure** - MERV 8-filtration est standard sur le Santa Fe Advance2 ce niveau supérieur de filtration de l'air conserve également l'unité de travail à plein rendement, de meilleurs résultats que les autres déshumidificateurs classiques.

**Redémarrage automatique** - Déshumidificateurs Santa Fe va redémarrer automatiquement le réglage d'origine après une panne de courant.

**Équipement en option** - Un kit de conduit et la pompe à condensats sont disponibles pour une utilisation avec le Santa Fe Advance2. Ces kits en option offrent une flexibilité optimale pour vos exigences d'installation spécifiques.

## SPECIFICATIONS

**Numéro pièce:** 4034180

**Ventilateur:** 309 CFM @ 0.0" WG

**Puissance:** 640 watts @ 80°F and 60% RH

**Voltage:** 115 volts – 1 phase - 60 Hz

**Courant:** 5.7 amps

**Température de fonctionnement:** 49°F Min., 95°F Max.

**Grandeur de pièce:** 2,200 Sq. Ft. - Typical

**Performance minimum à 80°F et 60% RH**

Retrait eau: 90 Pints/jour

Efficacité: 6.1 Pints/kWh

Facteur energy: 2.88 L/kWh

**Filtre à air:** MERV-8, Standard Ply

Grandeur: 14" x 17.5" x 2"

**Alimentation:** 9', 115 VAC, Ground

**Connexion de drain:** 3/4" Fillet Femelle NPT

**Tuyau de drainage:** 8' Tuyau de Drainage a Gravite Direct (5/8" ID x 7/8" OD)

**Type réfrigérant:** R410A (Reportez-vous à l'étiquette du fabricant pour plus d'informations)

**Capacité réfrigérant:** 1 lb. 5 oz.

**Dimension:** Largeur: 14.5", Hauteur: 19.4", Longueur: 26"

**Poids:** 80 lbs.



Une des meilleures garanties limitées dans l'industrie aujourd'hui –

2 ans – pièce et main d'œuvre

5 ans – système de réfrigérant sceller

---

Si vous avez besoin d'améliorer votre déshumidificateur conventionnel existant ou tout simplement à la recherche d'installer un nouveau, appelez Sous-Sol Solutions aux 1-888-768-7765 pour planifier une consultation gratuite à domicile et recommander le meilleur déshumidificateur pour vos besoins.